

IL BILANCIO DI PREVISIONE 2019

Ferrara, novembre 2018



Iter di approvazione del bilancio di previsione

2

martedì 13/11/2018	APPROVAZIONE IN GIUNTA
giovedì 15/11/2018	TRASMISSIONE AI REVISORI DEI CONTI
lunedì 26/11/2018	PARERE REVISORI E TRASMISSIONE AI COMPONENTI DELLA 1 ^a COMMISSIONE CONSILIARE
martedì 27/11/2018	1^a COMMISSIONE CONSILIARE (sola illustrazione)
giovedì 29/11/2018	Deposito del Bilancio
mercoledì 5/12/2018	1^a COMMISSIONE CONSILIARE (discussione con presenza di tutti gli Assessori)
lunedì 10/12/2018	Termine presentazione emendamenti
mercoledì 12/12/2018	1^a COMMISSIONE CONSILIARE
venerdì 14/12/2018	Valutazione tecnica su emendamenti
giovedì 20 e venerdì 21/12/2018	DISCUSSIONE e APPROVAZIONE in CONSIGLIO COMUNALE

Il bilancio di previsione è suddiviso in 2 parti

PARTE CORRENTE

= il funzionamento ordinario dell'ente

È formata dalle entrate ripetitive (es.: tributi e versamenti dallo stato) e dalle spese per il funzionamento ordinario del Comune (es.: servizi sociali, servizi scolastici, cultura, stipendi del personale, acquisto materiali, rimborso del debito ...)

3

PARTE STRAORDINARIA

= gli investimenti

Si compone delle entrate straordinarie (es.: accensione di mutui) che vengono utilizzate per realizzare nuovi investimenti o per gli interventi di manutenzione straordinaria (es.: strade, marciapiedi, scuole...)

PRINCIPALI ENTRATE E SPESE

<i>Principali entrate correnti:</i> ✓ Trasferimenti dello Stato o della Regione ✓ Imposte (<i>IMU, Tasi, addizionale Irpef...</i>) ✓ Entrate extratributarie (<i>diritti segreteria, multe...</i>)	<i>Principali spese correnti:</i> ✓ Stipendi del personale del Comune ✓ Acquisto materiali di uso corrente ✓ Gestione dei servizi comunali (<i>servizi sociali, cultura, sport, ambiente...</i>)
<i>Principali entrate in conto capitale:</i> ✓ Mutui ✓ Vendita di immobili di proprietà comunale ✓ Oneri di urbanizzazione per l'edilizia privata ✓ Trasferimenti da Regione o altri Enti	<i>Principali spese in conto capitale:</i> ✓ Opere di investimento e manutenzione straordinaria (<i>ad es. asfaltatura strade, realizzazione piazze e parchi, manutenzione scuole, fognature, riqualificazione immobili storici...</i>)

TOTALE ENTRATE 215,7 Mln

TOTALE SPESE 215,7 Mln



ENTRATE PREVISIONE 2019

ENTRATE CORRENTI



ENTRATE IN CONTO CAPITALE



FONDO VINCOLATO



AVANZO PRESUNTO



TOTALE ENTRATE 215,7 Mln

Previsione 2019-21 – ENTRATE

(€ milioni)

ENTRATE	2018 previsionale	2019	2020	2021
I Entrate tributarie	112,465	81,430	79,680	78,887
II Trasferimenti correnti	13,019	13,701	11,549	9,636
III Entrate extratributarie	24,224	24,323	21,677	19,997
IV Entrate c/ capitale	0,530	1,500	1,793	1,900
Entrate correnti	150,238	120,955	114,700	110,420
IV Entrate in c/ capitale	36,513	34,228	40,771	20,552
VI Accensione prestiti	7,921	12,828	15,455	9,666
Entrate c/ capitale	44,434	47,056	56,226	30,218
VII Anticipazioni Tesoriere	37,000	37,000	37,000	37,000
Fondo Pluriennale Vincolato	12,808	7,683	7,714	8,565
Avanzo di amministrazione (presunto)	4,070	3,014	--	--
Totale generale Entrate	248,550	215,707	215,640	186,203



Previsione 2019-21 – DETTAGLIO ENTRATE CORRENTI (1\2)

(€ milioni)

	2018 previsionale	2019	2020	2021
IMU	33,310	33,310	33,310	33,810
TASI	0,290	0,260	0,260	0,260
Fondo Solidarietà Comunale	28,200	27,593	25,943	23,500
Recupero ICI / IMU	2,080	2,220	2,120	2,120
Addizionale IRPEF	14,625	14,625	14,625	15,625
Imp. pubblicità e pubbliche affissioni	3,115	2,101	2,101	2,101
Imposta di soggiorno	0,720	0,800	0,800	0,800
TARI	29,567	-	-	-
Recupero TARES / TARI	0,556	0,520	0,520	0,670
Tit. I – ENTRATE TRIBUTARIE	112,465	81,430	79,680	78,887
Trasferimenti dallo Stato	3,337	3,192	3,166	2,133
Trasf. da Stato per rimborso IMU	1,339	1,339	1,339	1,339
Trasferim. da Regione e altri Enti	8,343	9,170	7,045	6,164
Tit. II – TRASF. CORRENTI	13,019	13,701	11,549	9,636

Previsione 2019-21 – DETTAGLIO ENTRATE CORRENTI (2\2)

(€ milioni)

	2018 previsionale	2019	2020	2021
Prov. servizi pubblici e Beni dell'Ente	2,725	2,538	2,653	2,730
Sanzioni per violazioni CdS	5,200	5,200	5,200	5,500
COSAP	2,320	2,200	2,200	2,200
Fitti attivi, canoni concessioni	1,634	1,642	1,637	1,630
Atri proventi ed entrate diverse	3,309	2,520	2,520	1,520
Servizio gas e teleriscaldamento	4,300	2,047	1,705	1,705
Altri canoni	2,205	4,481	2,631	1,331
Utili da partecipate	2,531	3,694	3,131	3,381
Tit. III – ENTRATE EXTRA-TRIBUT.	24,224	24,323	21,677	19,997
Tit. IV – ENTRATE C/ CAPITALE	0,530	1,500	1,793	1,900
Utilizzo avanzo di amministraz.	0,083	0,090	--	--
Fondo Pluriennale Vincolato	1,298	0,772	0,743	0,743



PRESSIONE FISCALE CONTENUTA

IMU

Imposta Municipale Unica: INVARIATA DAL 2015

Sono esclusi dall'IMU le abitazioni principali di categoria catastale A2, A3, A4, A5, A6 e A7; i fabbricati rurali strumentali

TASI

Tributo per i Servizi Indivisibili: INVARIATO DAL 2014

DAL 2016 NON È DOVUTO PER LE ABITAZIONI PRINCIPALI

TARI

Tassa sui Rifiuti: TARIFFA DIMINUITA NEL 2018

OBIETTIVO PER IL 2019: ULTERIORE RIDUZIONE GRAZIE ALLA RACCOLTA DIFFERENZIATA.

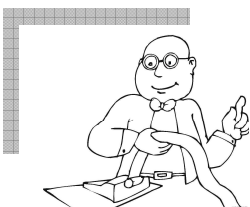
IRPEF

Imposta sul Reddito Persone Fisiche: INVARIATA DAL 2016

Previsione 2019-21 – DETTAGLIO ENTRATE C/CAPITALE

(€ milioni)

	2018 previsione	2019	2020	2021
Contributi sisma	12,810	12,126	11,622	9,196
Altri contributi	11,494	14,083	25,034	10,105
Alienazioni (netto IVA)	7,753	5,484	3,155	3,481
Oneri di urbanizzazione	4,080	1,160	0,960	0,770
altre entrate	0,377	1,375	-	-
Tit. IV – ENTRATE in C/ CAPITALE	36,513	34,228	40,771	20,552
Tit. V – MUTUI	7,921	12,828	15,455	9,666
Fondo Pluriennale Vincolato	11,511	6,910	6,972	7,822
Avanzo presunto (vincolato)	3,987	2,924	--	--



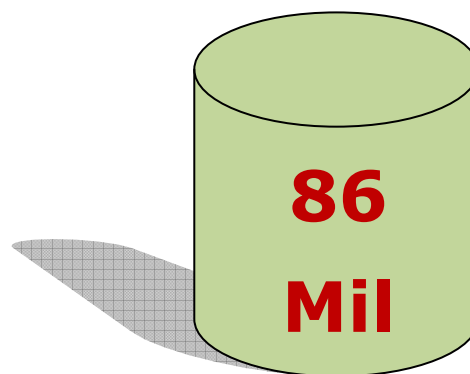
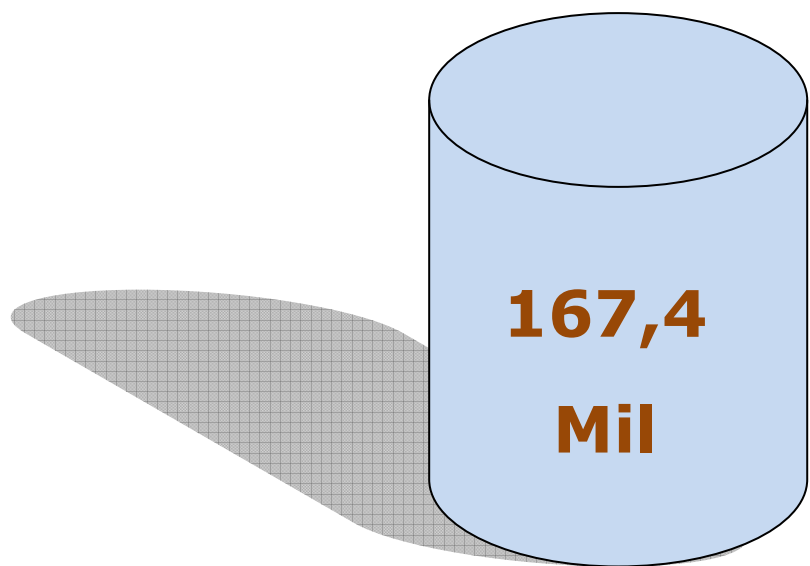
RIDUZIONE DELL'INDEBITAMENTO

12

L'Amministrazione ha operato in questi anni con una logica di lungo periodo, riducendo costantemente il debito e razionalizzando il costo dell'indebitamento. È una riduzione significativa

Anno 2008

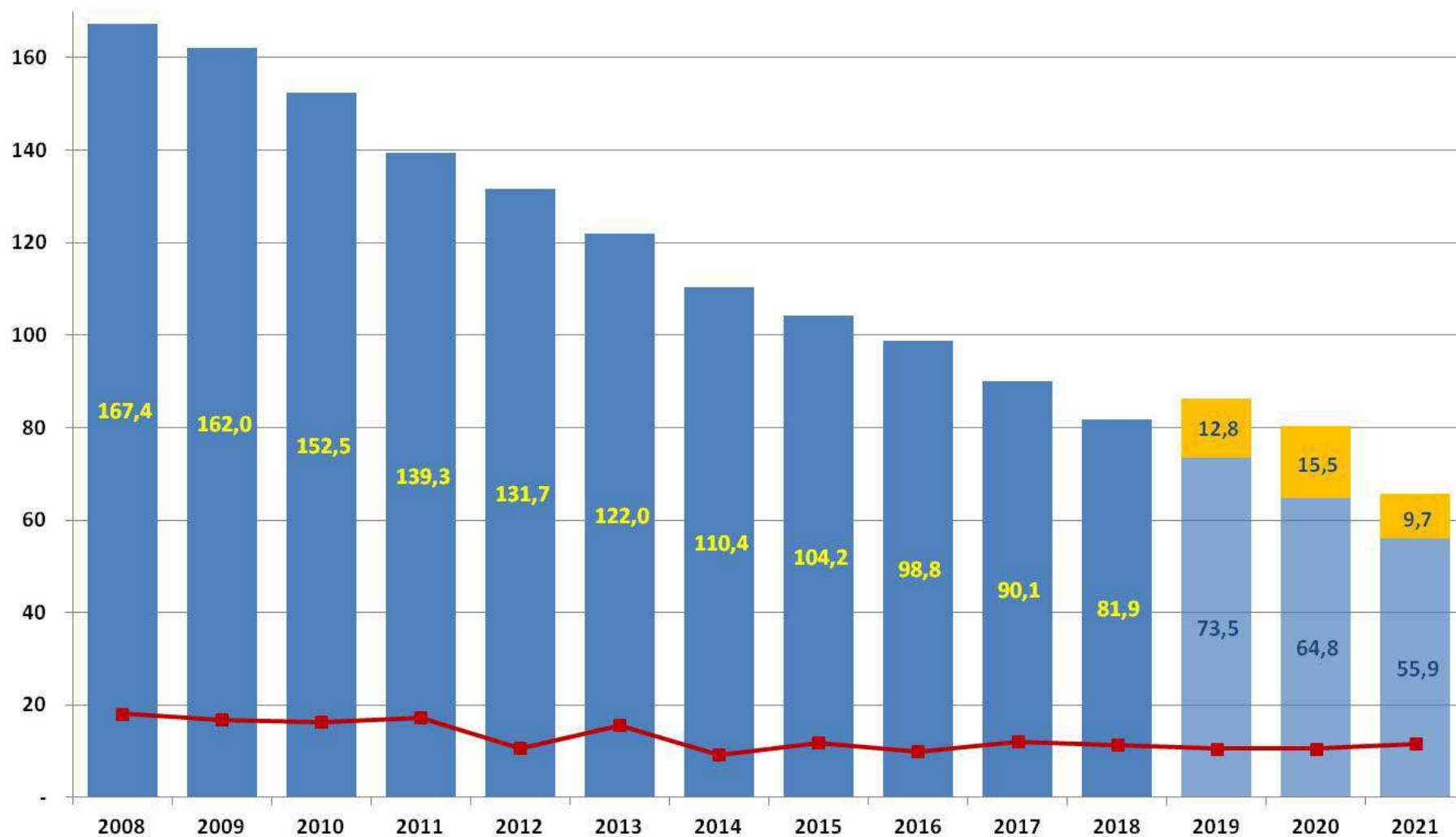
Anno 2019





GRAFICO

RIDUZIONE DELL'INDEBITAMENTO DAL 2008 AL 2021



SPESE CORRENTI PREVISIONE 2019



TOTALE SPESE 121,8 Mln

Previsione 2019-21 – USCITE

(€ milioni)

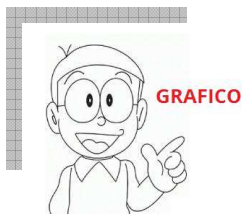
USCITE	2018 previsionale	2019	2020	2021
I Spese correnti	143,413	113,408	106,795	102,249
II Spese in conto capitale	59,931	56,890	63,198	38,040
IV Rimborso prestiti	8,205	8,409	8,647	8,914
V Chiusura anticipaz. Tesoriere	37,000	37,000	37,000	37,000
Totale generale Spese	248,550	215,707	215,640	186,203
Sbilancio Entrate/Uscite	--	--	--	--



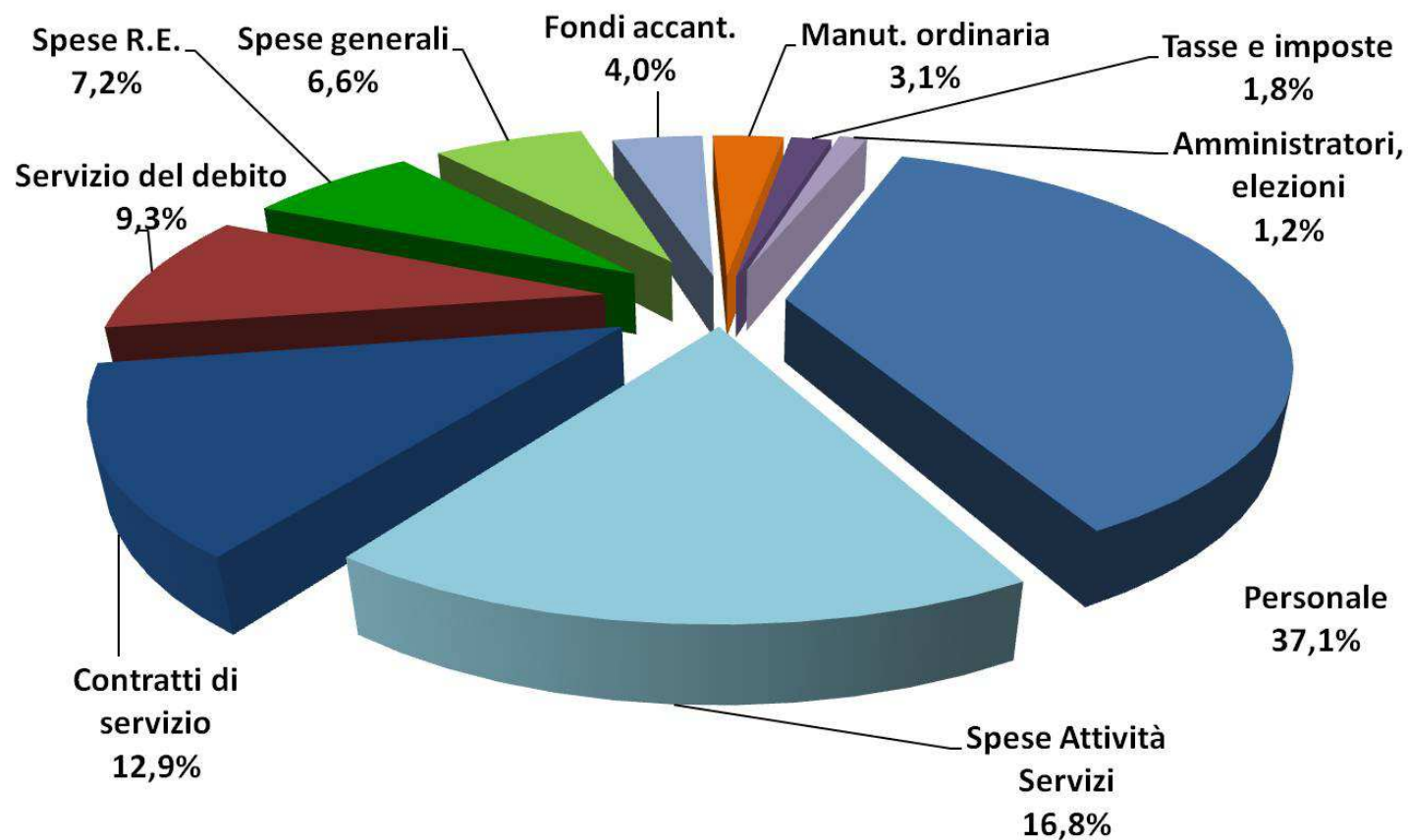
Previsione 2019-21 – Spese correnti

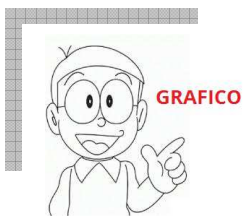
(€ milioni)

	2018 previsionale	2019	2020	2021
Personale	45,407	45,146	42,837	41,262
Servizio del debito	11,247	11,373	10,542	10,633
Spese attività assessorati	21,169	20,475	19,261	18,649
TARI	29,182	--	--	--
Spese generali	8,162	8,069	8,081	7,774
Contratti di servizio	15,749	15,749	15,599	15,549
Manutenzione ordinaria	3,828	3,786	3,676	2,961
Gettoni amministratori	0,825	0,826	0,895	0,895
Elezioni (a carico Comune)	--	0,677	--	--
Tasse e imposte	1,995	2,183	2,515	2,054
Fondi accantonamento	6,364	4,819	5,240	5,396
Spese in relazione alle entrate	7,830	8,713	6,796	5,989
Totale Spese correnti	151,757	121,817	115,442	111,163

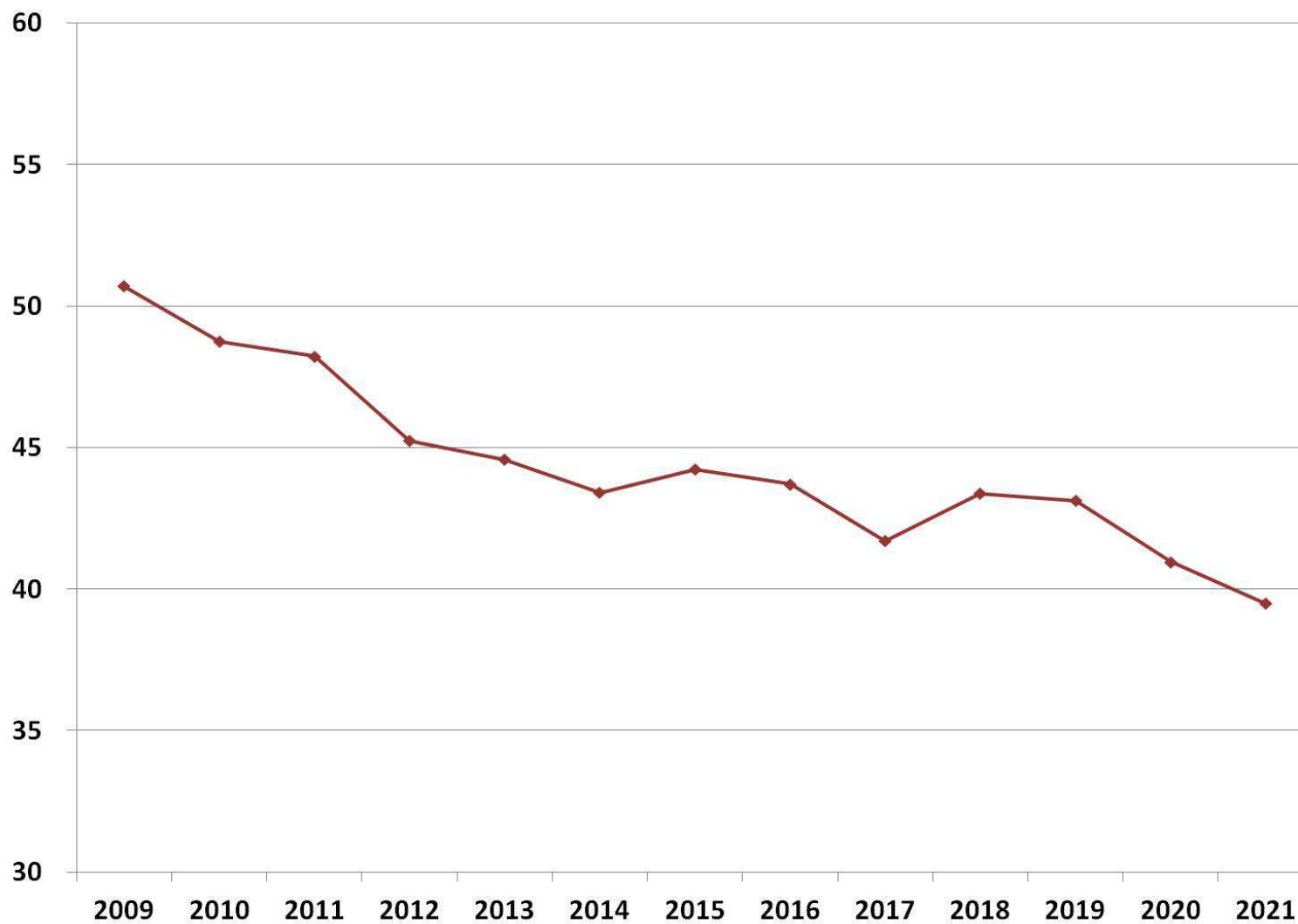


Previsione 2019-21 – Spese correnti 2019





SPESE DEL PERSONALE 2009-2021



Previsione 2019-21 – Spese correnti dettaglio

(€ milioni)

	2018 previsionale	2019	2020	2021
Assicurazioni	1,018	0,922	0,922	0,922
Riscaldamento	3,070	3,022	3,022	2,892
Energia elettrica	1,398	1,399	1,399	1,329
Gas e acqua potabile	0,436	0,404	0,404	0,384
Telefonia (fisso/mobile)	0,250	0,250	0,250	0,250
Servizi di pulizia	0,693	0,753	0,765	0,765
Affitti passivi e spese cond.	0,503	0,519	0,519	0,432
altre Spese generali	0,794	0,802	0,802	0,802
Spese generali	8,162	8,069	8,081	7,774
ASP	7,500	7,500	7,350	7,300
HERA – Pubblica illuminazione	5,254	5,254	5,254	5,254
Ferrara Tua – Gestione verde	2,500	2,500	2,500	2,500
Ferrara Tua – Cimiteri e disinf.	0,495	0,495	0,495	0,495
Contratti di servizio	15,749	15,749	15,599	15,549

Previsione 2019-21 INIZIATIVE SOCIALI

(€ milioni)

ASP	2018 previsione	2019	2020	2021
Contratti di servizio	7,500	7,500	7,350	7,300
Manutenzioni	0,078	0,078	0,078	0,078
Progetti specifici	0,047	0,072	0,072	0,072
Progetti specifici (R.E.)	0,553	0,502	0,457	0,457
Totale	8,178	8,152	7,957	7,907

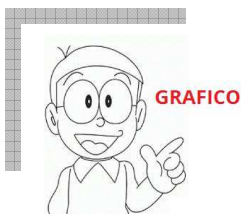
(€ milioni)

Istituzione Scuola	2018 previsione	2019	2020	2021
Spese di gestione	5,050	4,700	4,550	4,500
Personale	10,069	10,210	10,215	10,278
Spese generali	2,251	2,251	2,251	2,251
Manutenz. ordinaria edifici	0,010	0,010	0,010	0,010
Totale	17,380	17,171	17,026	17,039

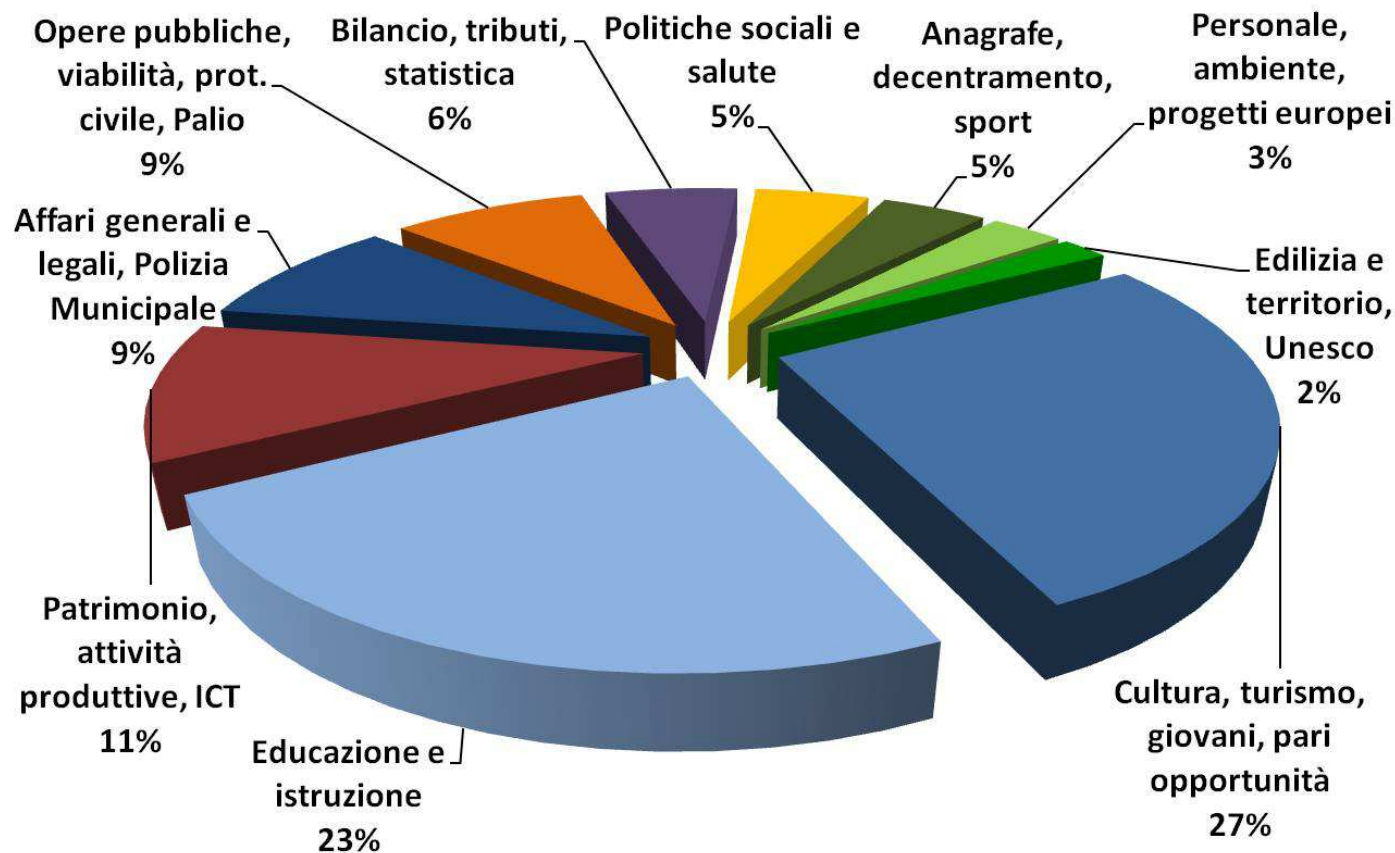
Previsione 2019-21 – Attività, Progetti e Servizi

(€ milioni)

	2018 previsione	2019	2020	2021
Affari generali e legali, Polizia Municipale	1,919	1,879	1,733	1,751
Cultura, turismo, giovani, pari opportunità	5,627	5,538	5,470	5,106
Educazione e istruzione	5,082	4,733	4,583	4,533
Personale, ambiente, progetti europei	0,651	0,659	0,556	0,539
Edilizia e territorio, Unesco	0,227	0,416	0,217	0,182
Politiche sociali e salute	1,306	1,073	1,030	0,909
Anagrafe, decentramento, sport	1,028	0,974	0,935	0,902
Opere pubbliche, viabilità, prot. civile, Palio	1,945	1,790	1,743	1,715
Patrimonio, attività produttive, ICT	1,936	2,165	1,759	1,776
Bilancio, tributi, statistica	1,448	1,249	1,234	1,235
Totale Assessorati	21,169	20,475	19,261	18,649



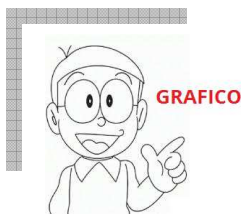
Spese per Attività, Progetti e Servizi 2019



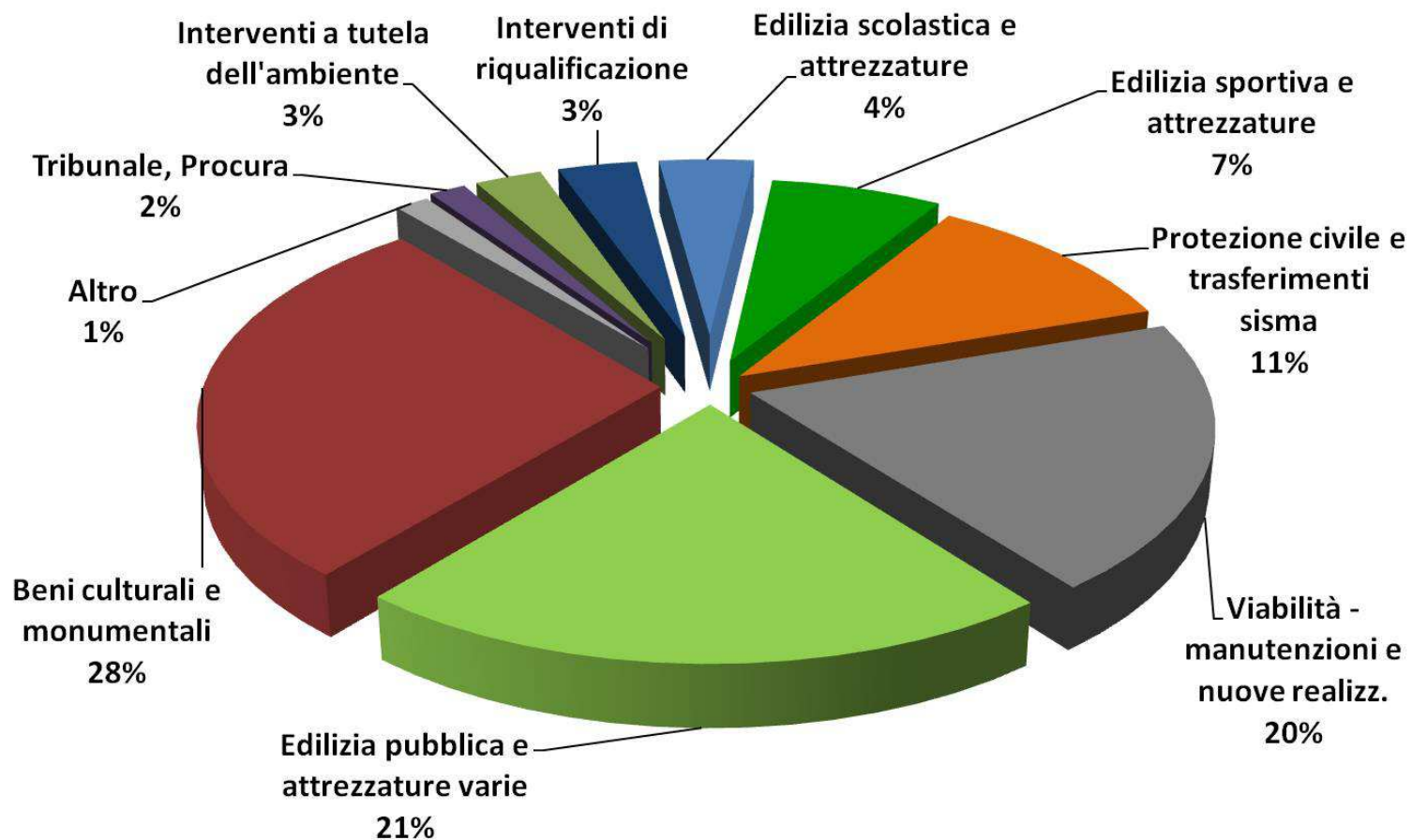
Previsione 2019-21 – INVESTIMENTI

(€ milioni)

	2018 previsione	2019	2020	2021
Edilizia pubblica e attrezzature varie	11,821	12,195	5,143	3,693
Interventi presso Tribunale e Procura	-	0,865	0,100	-
Attrezzature Polizia Municipale	0,280	0,185	0,150	0,150
Edilizia scolastica e attrezzature relative	2,501	2,236	3,332	3,018
Beni culturali e monumentali	16,215	15,879	17,468	15,316
Edilizia sportiva e attrezzature relative	4,353	3,986	1,415	0,624
Percorsi turistici e attrezzature	0,697	0,176	0,871	-
Interventi di riqualificazione	2,230	1,874	5,243	2,240
Interventi a tutela dell'ambiente	2,177	1,577	2,366	0,655
Viabilità - manutenzioni e nuove realizz.	11,227	11,243	20,776	8,220
Protezione civile e trasf. sisma a privati	6,000	6,230	6,000	4,000
Altre voci	0,620	0,445	0,335	0,125
Totale Investimenti	58,121	56,890	63,198	38,040

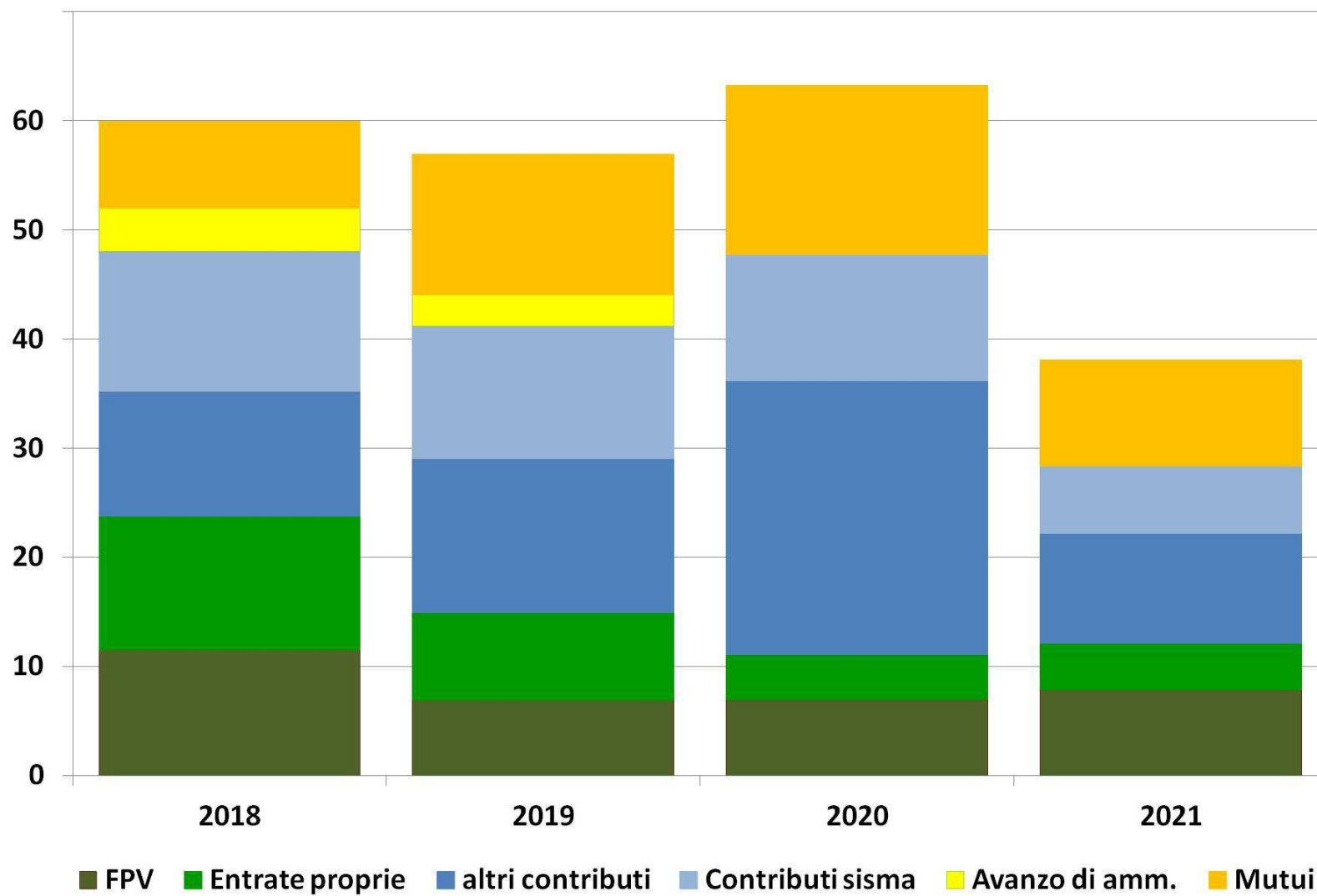


INVESTIMENTI 2019





FINANZIAMENTO INVESTIMENTI



LE SCELTE DELLA GIUNTA TAGLIANI

26

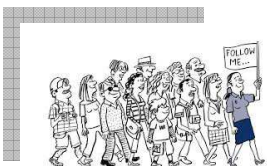
- ❖ **AIUTARE LE PERSONE IN DIFFICOLTÀ**
- ❖ **GARANTIRE LA NOSTRA VOCAZIONE CULTURALE E TURISTICA, SOSTENENDO IL COMMERCIO E LAVORO**
- ❖ **CONTINUARE NELL'IMPEGNO DI CURA E VALORIZZAZIONE DELLA CITTÀ**
- ❖ **SOSTENERE LE INIZIATIVE ED ATTIVITÀ PER LO SPORT DIFFUSO**
- ❖ **CONFERMARE LA PARTECIPAZIONE E PROTAGONISMO DELLE FRAZIONI E DEI QUARTIERI**
- ❖ **PROSEGUIRE NELL'OPERA DI RIQUALIFICAZIONE E RIGENERAZIONE URBANA**
- ❖ **SEMPRE MAGGIORE SEMPLIFICAZIONE E DIGITALIZZAZIONE**
- ❖ **GARANTIRE SICUREZZA E COESIONE SOCIALE**
- ❖ **SOSTENERE GENITORI ED BAMBINI**
- ❖ **PIU' INSEGNANTI/EDUCATRICI E VIGILI**





AIUTO per le PERSONE in DIFFICOLTÀ

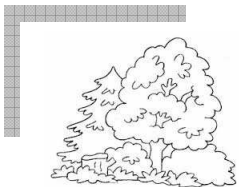
- ⇒ Maggiore trasferimento ad ASP per sostegno alle famiglie in emergenza abitativa e per tirocini formativi: € 100 mila
- ⇒ Piano povertà distrettuale: nuove azioni per oltre € 900 mila
- ⇒ Prosegue invariato per tutto il 2019 il contratto di servizio con ASP (€ 7,5 milioni), che ha conseguito positivi risultati in termini di gestione dei servizi e delle risorse



CULTURA, TURISMO, COMMERCIO e LAVORO

28

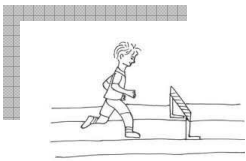
- ⇒ A Casa Niccolini verrà aperta una nuova biblioteca dedicata a bambini e ragazzi
- ⇒ Verrà realizzata la grande mostra “*Boldini e la moda*” con importanti prestiti di opere
- ⇒ Grazie a Ferrara Musica ospiteremo per il secondo anno EUYO
- ⇒ Sono confermati nel 2019 tutti gli eventi del ricco calendario 2018
- ⇒ Prosegue l’investimento sulla promozione turistica, impiegando i proventi dell’imposta di soggiorno
- ⇒ Nel 2019 verrà proposto agli stakeholder un “*Regolamento per la valorizzazione integrata dei beni culturali ed economici del Comune*”
- ⇒ Proseguirà l’azione di sostegno economico a manifestazioni di animazione del centro commerciale naturale



CURA e VALORIZZAZIONE della CITTÀ

Primo obiettivo: uscire dal cratere del sisma nel 2019

- ⇒ Allargamento del Centro Storico, concludendo gli interventi nel comparto Sud (piazza Verdi, Carlo Mayr, Baluardi Sud, Porta Paola)
- ⇒ Partenza dei cantieri appaltati (p. Ariostea, S. Maria della Consolazione) e delle nuove gare del Ducato Estense (Massari e Diamanti)
- ⇒ Nel 2019 verranno portati a termine i lavori per la valorizzazione di alcuni beni comunali (a breve verranno forniti i dettagli)
- ⇒ Prosegue l'investimento su spazi pubblici (musei, teatro, biblioteche) e sugli spazi associativi (Torrione, Ferrara Off, Wunderkammer ecc.)
- ⇒ Avvio del progetto "Mura Sud - Cintura verde" (da porta Paola al baluardo dell'Amore)



INIZIATIVE e ATTIVITÀ per lo SPORT

- ⇒ Nel 2019 verrà indetta la gara per l'affidamento in gestione del Palasport
- ⇒ Sono stati stanziati € 1,5 milioni per il Piano di interventi relativi alla "Cittadella dello Sport"
- ⇒ Nella darsena di S. Paolo partiranno i lavori per realizzare la sede del canottaggio, mentre sono in fase di completamento i lavori allo stadio
- ⇒ Per la ristrutturazione della piscina coperta e la realizzazione di una nuova piscina scoperta in via Bacchelli verrà messo a bando un project financing di € 3,1 milioni
- ⇒ Viene confermato l'abbattimento delle tariffe (€ 77 mila) per l'uso delle palestre comunali per le società che promuovono attività giovanili, consentendo di avvicinare allo sport anche giovani in condizioni di difficoltà economica



PIÙ PARTECIPAZIONE e PROTAGONISMO delle FRAZIONI e dei QUARTIERI

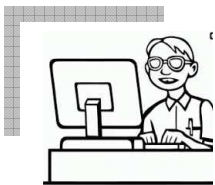
- ⇒ Nel 2019 verranno effettuati interventi sulla pubblica illuminazione, per valorizzare e rendere più sicure le frazioni
- ⇒ Ogni frazione avrà una nuova piazza, come è avvenuto per via Bologna, Pontelagoscuro, Francolino, Malborghetto
- ⇒ Verranno realizzate nuove piste ciclabili di collegamento con la città (Malborghetto, via Bologna, San Martino, via Marconi, via Copparo, Cona); nuovi servizi (car pooling, bike sharing, pedibus, velostazione), nuove zone 30, nuovi parcheggi (Borgoricco, Stazione), adozione del PUMS, incentivi allo spostamento casa lavoro
- ⇒ Il trasporto pubblico sarà tutto a tariffa urbana, anche dalle frazioni; gli studenti di terza media usufruiranno di un abbonamento gratuito; aumentano le linee di collegamento al centro/stazione (Corti Medoro, Fiera, sperimentazione navette)
- ⇒ Aumentano i mezzi ecologici e un nuovo distributore metano liquido
- ⇒ Nel 2019 si apre il cantiere della metro di superficie, con l'interramento della ferrovia, che attraversa via Bologna



RIQUALIFICAZIONE e RIGENERAZIONE URBANA

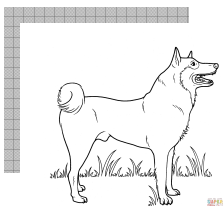
33

- ⇒ Grazie a risorse esterne è stato possibile rigenerare o riqualificare importanti spazi della città: nel 2019 vanno a completamento il teatro Verdi, Bazzi, casa Niccolini
- ⇒ Interventi in corso: Corti di Medoro (€ 43 milioni)
Darsena / Meis (€ 18 milioni)
- ⇒ Interventi in progetto: area ex-distilleria
- ⇒ Dagli accordi pubblico-privato dei piani operativi comunali sono derivate importanti opere pubbliche come rotonde, parcheggi, verde urbano



SEMPLIFICAZIONE e DIGITALIZZAZIONE

- ⇒ Nel 2019 partirà il processo di digitalizzazione delle pratiche edilizie
- ⇒ Nel processo di posa della fibra ottica e cablaggio degli immobili si punta a connettere tutte le principali scuole
- ⇒ Proseguono i corsi gratuiti di alfabetizzazione digitale e di utilità pubblica (piattaforma agenzia entrate, fascicolo sanitario ecc.) diretti a tutti i cittadini



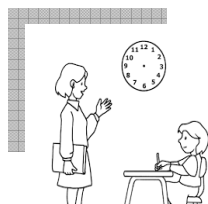
SICUREZZA e COESIONE SOCIALE

- ⇒ Si porterà a termine l'installazione di nuova videosorveglianza (da 20 a 125 telecamere) e verranno avviati 6 nuovi gruppi di controllo di vicinato (attualmente attivi 41 gruppi in 13 frazioni/quartieri)
- ⇒ Verrà aggiornato il Patto per Ferrara sicura
- ⇒ Si consolideranno le attività di presidio in zona stazione-stadio
- ⇒ Nel 2019 proseguono le attività del GIARDINO WOW, finanziate con un contributo di € 100 mila
- ⇒ È in corso l'individuazione di ulteriori locali di proprietà comunale, da concedere in uso alle associazioni del terzo settore
- ⇒ Iniziano i lavori per la nuova sede del comando di Polizia Municipale, con annessa biblioteca e sala pubblica presso le Corti di Medoro



SOSTEGNO a GENITORI e BAMBINI

- ⇒ **RISTORAZIONE COLLETTIVA SCOLASTICA:** le nostre mense sono state riconosciute come ristorazione biologica collettiva (bando Ministero Agricoltura), con i finanziamenti ottenuti puntiamo a mantenere e incrementare quantità e qualità degli alimenti biologici e di ridurre l'impiego di materiali usa e getta
- ⇒ **TRASPORTI:** continueremo a sostenere il trasporto pubblico casa-scuola, con particolare attenzione alle esigenze delle frazioni
- ⇒ **OFFERTA ESTIVA:** sono confermate le attività dei CRE e CRI; confermata anche Estate Bambini con ingresso gratuito
- ⇒ **SCUOLE SICURE:** completamento degli interventi di messa in sicurezza sismica e antincendio, miglioramento dell'accessibilità ed efficientamento energetico



PIÙ INSEGNANTI/EDUCATRICI e....

37

- ⇒ Prosegue la stabilizzazione degli insegnanti: nel 2019 ne verranno assunte 10 e 14 nel 2020. Ma sono previste anche assunzioni di educatori di sostegno (3) e di personale con altre mansioni (5) per l'Istituzione Scuola.
- ⇒ Il piano assunzioni prevede stabilizzazioni anche in altri settori, oltre ad assunzioni di varie figure professionali a livello impiegatizio e dirigenziale: in totale ne sono previste altre 44 nel 2019, per un totale di 62 unità.

Conclusioni

La lunga crisi globale in Italia si è protratta più che in altri Paesi e la ripresa non ha ancora raggiunto tutti i membri della nostra comunità.

Agli effetti della crisi si sono sommate difficoltà e incertezze sul piano delle risorse degli Enti Locali: il federalismo fiscale ha drasticamente spostato sulla fiscalità locale l'onere di far fronte alle necessità dei cittadini e della città nel suo complesso.

I vincoli imposti ai Comuni (prima il "patto di stabilità", poi i "vincoli di finanza pubblica") hanno limitato l'uso delle risorse disponibili.

Nonostante queste difficoltà, l'Amministrazione è riuscita a implementare le nuove regole di bilancio, realizzando una gestione virtuosa dei bilanci, senza dover ricorrere a deroghe e senza particolari rinunce, salvo quelle imposte da vincoli esterni.

Grazie ad una sana e corretta gestione del bilancio comunichiamo che per il 2019 non è previsto nessun aumento di imposte, tariffe, tributi e canoni a carico di cittadini.

Il bilancio di previsione 2019 corona un grande lavoro di sacrificio e impegno sui conti pubblici che abbiamo fatto in questi anni: basti pensare alla diminuzione delle

spese (da 248,550 del 2018 ai 215,707 mil previsti per il 2019) e alla riduzione costante del debito passato da 167,4 milioni del 2008 agli 86 milioni del 2019.

La filosofia è molto chiara: zero aumenti di tasse, più spesa in servizi per cittadini ed assicurare gli investimenti.

Ecco quindi che anche nel 2019 non ci sarà nessun aumento per la Tari (rifiuti), la cui tariffa era già diminuita nel 2018 e che anzi prevedere una ulteriore riduzione grazie alla raccolta differenziata. Invariate anche le aliquote dell'addizionale Irpef, ferme dal 2016 e invariate tutte le aliquote Imu, ferme dal 2015, con il mantenimento di tutte le agevolazioni già presenti.

Nel bilancio 2019 confermiamo con decisione e forza la nostra “filosofia” che vuole *Ferrara sempre più attenta a garantire e migliorare il benessere dei cittadini e sempre più bella ed attrattiva*