

LE PARTENZE AVVERRANNO DA:  
PIAZZALE STAZIONE – HOTEL DE LA VILLE – FERRARA.

**Nella retta di soggiorno sono inclusi:**

- Viaggio di andata e ritorno in Bus Gran Turismo o in Aereo.
- Soggiorni di 15 giorni (14 notti) o di 8 giorni (7 notti) a pensione completa.
- ¼ di vino e ½ di minerale ai pasti a persona.
- Presenza di coordinatore, al raggiungimento di 30 pax paganti.
- Copertura assicurativa: malattia, infortunio, bagaglio, annullamento viaggio.
- I soggiorni verranno confermati al raggiungimento di n° 30 persone paganti.
- Sotto tale limite potrebbe non essere garantita l'effettuazione del soggiorno.

**Verranno prese in considerazione anche le domande dei residenti fuori del Comune di Ferrara.**

**POSSONO PARTECIPARE TUTTI I CITTADINI SENZA LIMITI DI ETÀ'.**

**Per ulteriori informazioni rivolgersi a:**

**UFFICIO SOGGIORNI - Via Capo delle Volte,4/d FERRARA**

Tel. e fax 0532/712187 – e-mail: [ufficiosoggiorni@gmail.com](mailto:ufficiosoggiorni@gmail.com)  
dalle ore 9,00 alle ore 12,00 tutti i giorni  
(escluso mercoledì, sabato e festivi).

**ASSOCIAZIONI**

- ANCeSCAO – P.le Atleti Azzurri d'Italia tel.0532/93445
- AUSER - Via Antolini.15/a - tel. 0532/767654
- ANTEAS – Corso Piave,74/a - tel. 0532/771190
- ADA – Via Oroboni,42 - tel. 0532/250806

#### **FRAGILITA'**

Il criterio prioritario per individuare la fragilità è, di norma, l'età superiore ai 75 anni con condizioni di disagio sociale legate alla solitudine ed alla precarietà della rete di sostegno sociale. Gli anziani individuati potranno aver diritto all'erogazione del contributo a parziale copertura delle spese e alla presenza di accompagnatori dedicati appositamente individuato dall'amministrazione comunale, senza aggravio per le spese di soggiorno.

#### **COMUNE DI FERRARA CONTRIBUTO ECONOMICO**

Il Comune di Ferrara potrà sostenere particolari situazioni di disagio economico/sociale.

Gli interessati potranno presentare apposita domanda, presentando il modello **L.S.E.E.** relativo al nucleo familiare di appartenenza con riferimento ai redditi **2012**.

Le domande dovranno essere presentate presso l'Assessorato ai Servizi Sociali di via Boccacanalè di S.Stefano 14/e Ferrara Tel. 0532/419672.

#### **BONUS VACANZA**

Il Ministero del Turismo con la legge sulla spending review ha sospeso i Buoni Vacanza.  
In caso di ripristino sarà possibile, via internet, verificare per ogni singolo partecipante la possibilità di usufruire del contributo statale a sollievo dei costi del soggiorno.

#### **RINUNCE**

In caso di rinuncia al soggiorno da parte dei cittadini, Ada, Ancescao, Auser, Anteas e il Comune, che mette a disposizione la sede, rimangono estranei ad eventuali pretese avanzate dalle Agenzie verso i rinunciatari.

**ANCeSCAO – AUSER – ANTEAS - ADA**

## **Soggiorni Sociali ESTATE 2013**

**CON IL PATROCINIO DEL  
COMUNE DI FERRARA**

Le iscrizioni si ricevono dal **4 MARZO 2013**  
**a Ferrara in Via Capo delle Volte n.4/d**  
dalle ore 9,00 alle ore 11,30 di Lunedì, Martedì,  
Giovedì, Venerdì, fino ad esaurimento dei posti disponibili.

**MUNIRSI DI CARTA DI IDENTITA' E CODICE FISCALE**

Possono partecipare ai soggiorni persone senza limiti di età, i minori devono essere accompagnati.

E' possibile partecipare anche a più soggiorni.

Le destinazioni contrassegnate con il simbolo ➔ sono raggiunte in aereo (abbinato al pullman per i trasferimenti da e per gli aeroporti).

Il pagamento dei soggiorni deve essere compiuto **20/30 giorni** prima della partenza.

Per i soggiorni con l'aereo, alla conferma del soggiorno il partecipante dovrà versare un acconto di **100,00 €** con c/c postale intestato all'Agenzia interessata-

**Nella quota è compresa una assicurazione annullamento che prevede il rimborso in caso di motivata rinuncia al viaggio, detratta la franchigia.**